

**Criteri di valutazione dei lotti 16 e 17 relativi al sistema di cementazione in sottovuoto**

Criterio di valutazione	PESO DEI CRITERI (Wi)	Criterio motivazionale
	(punteggio max)	
Qualità del cemento	20	Si valutano le caratteristiche delle qualità chimico-fisiche del cemento, la resistenza meccanica e l'aspetto reologico del prodotto
Tempo di miscelazione e di polimerizzazione	10	Si valutano il minor tempo di miscelazione e di polimerizzazione
Sicurezza del sistema di miscelazione	10	Si valuta la sicurezza del sistema di miscelazione intesa come l'abbattimento dell'inalazione dei vapori di cemento
Confezionamento Primario/Etichettatura	5	Si valutano la semplicità di apertura e la migliore riconoscibilità del prodotto.
Praticità e semplicità d'uso	13	Si valutano la semplicità d'uso del sistema intesa come la tecnica di mescolamento
Letteratura scientifica	5	Si valuta il livello di evidenza delle pubblicazioni internazionali:
		Ia = 10 punti
		Ila = 7 punti
		Ilb = 4 punti
Assistenza post-vendita	5	Si valuta la struttura distributiva e/o produttiva, i tempi di intervento, il personale dedicato, l'organizzazione dell'assistenza in sala operatoria
Formazione per il personale Medico e Paramedico	2	Si valuta il programma di formazione e informazione degli utilizzatori “on site” articolato e qualificato in base: ai docenti, all’organizzazione, alle modalità di svolgimento, al materiale didattico, alla frequenza dell’aggiornamento
Totale	70	